

# iCon 100kW/215kWh C&I Flüssigkeitsgekühltes ESS

SU215E100LM

#### Hochintegriert

All-in-One-Design mit einer Stellfläche von 1,4 m², spart 25 % Platz.

#### Sicher und zuverlässig

Neunfacher Rundumschutz sowie Zertifizierungen auf Batteriezelle, Modul, Cluster und Gesametsystem.

#### **Intelligente Wartung**

Risen Cloud bietet Echtzeit-Alarme und Lösungen zur Fehlerbehebung.



## Technische Spezifikation

Systemmodell	SU215E100LM
Systemparameter	
AC-Nennleistung	100kW
Nennkapazität	215kWh
Batterieparameter	
Batterietyp	LFP
Batteriekapazität	280Ah
Konfiguration	240S1P
Nennspannung	768V
Betriebsspannungsbereich	672 ~ 864V
Lade- und Entladerate	0.5C
Entladetiefe (DoD)	98%
PCS	
AC-Nennleistung	100kW
Betriebsmodus	Netzgekoppelter oder Inselbetrieb
Nennspannung	400Vac
Leistungsfaktorbereich	1.0 nacheilend bis 1.0 voreilend
Nennfrequenz	50Hz
Anschlussmethode	3P4W
Betriebsbedingungen	
Schutzart	IP55
Geräuschemission	75dB
Betriebstemperaturbereich	-30°C~55°C(>45°C Derating)
Luftfeuchtigkeitbereich	0~95%
Maximale Betriebshöhe	3000m (>2000m Derating)
Korrosionsschutzklasse	C4
Allgemeine Information	
Abmessungen (B×H×T)	1050x2500x1350mm
Gewicht	2.5t
Batterieraum-Kühlung	Intelligente Flüssigkühlung
PCS-Kühlung	Erzwungene Luftkühlung
Brauchbarkeitsdauer	10 Jahre
Feuerlöschsystem	Aerosol + Wasser
Kommunikationsprotokoll	CAN/RS485
Zertifizierung	IEC62619, IEC63056, IEC61000, IEC62477, IEC62933-5-2, UL9540A, UN38.3

### SYL(Ningbo)Battery Co.,Ltd.





